

Vibrador Neumático

Internal Pneumatic Vibrator



PNU

VIBRADORES NEUMÁTICOS PNEUMATIC VIBRATORS

FICHA TÉCNICA • SPECIFICATIONS

MODELO / MODEL	Diámetro mm Diameter mm	Longitud mm Length mm	Peso Kg Weight Kg	r.p.m. r.p.m.	F. Centrifuga N Centrifugal Force N	Consumo l/min Air Consumption l/min	Rendimiento m³/h Capacity m³/h
PNU 25	25	220	2,5	20.000	700	400	4
PNU 40	40	300	4,5	19.000	2.000	500	14
PNU 50	50	300	6,5	18.000	3.400	600	22
PNU 60	58	300	7	17.000	4.900	750	27
PNU 80	80	345	12,5	15.000	12.000	1.250	38
PNU 100	105	395	23	13.500	22.000	2.100	45

Válvula accionada por sistema de leva que no precisa mantenimiento.

Fácil manipulación, funcionando en ambos sentidos de giro.

Depósito de aceite, apto para una larga duración (se recomienda rellenar al menos una vez por semana).

Optimización de la frecuencia y amplitud para la correcta compactación del hormigón.

Goma de 2 m de longitud, con posibilidad de otras medidas.

Se recomienda una presión de trabajo de 6 bars.

Maintenance – free handle with a valve admission system.

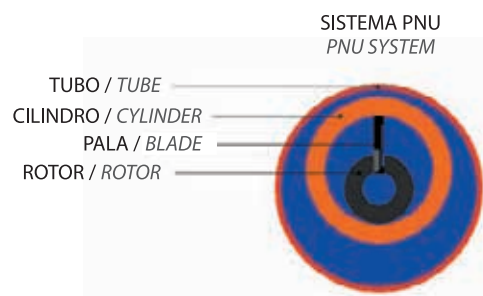
Easy handling, it works in both rotation ways.

Oilreservoir, prepared for several days (fill at least once a week under normal conditions).

Optimal relationship between frequency and amplitude for the right concrete compaction.

Standard 2 m handling hose, other lengths on request.

Recommended pressure of 6 bars.



VENTAJAS ENAR • ENAR ADVANTAGES

RESISTENCIA piezas tratadas para su larga duración

SEGURIDAD funciona sin electricidad

RENDIMIENTO alta frecuencia y amplitud de vibración

SENCILLEZ sin rodamientos y de bajo mantenimiento

RESISTANCE hardened steel components provide a longer duration

SAFETY work without electricity

POWERFUL high frequency and great amplitude of vibration

SIMPLICITY low maintenance bearingsless air poker

